


ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІНФРАСТРУКТУРИ ТА ТЕХНОЛОГІЙ
КИЇВСЬКИЙ ІНСТИТУТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ
ФАКУЛЬТЕТ ІНФРАСТРУКТУРИ ТА РУХОМОГО СКЛАДУ ЗАЛІЗНИЦЬ
КАФЕДРА ВАГОНІВ ТА ВАГОННОГО ГОСПОДАРСТВА

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Завідувач кафедри вагонів
та вагонного господарства

Іщенко В.М.


Протокол № 8 від 20 лютого 2024 р.



ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Викладач	Брайковська Надія Сергіївна
Контактний телефон	+38(093)4000930
E-mail	bns@duit.edu.ua
Навчальна дисципліна	ОРГАНІЗАЦІЯ ТА ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА https://irsz.duit.edu.ua/course/view.php?id=188
Офіційна назва освітньої програми	ОПП – Вагони та вагонне господарство ОПП – Локомотиви та локомотивне господарство ОПП – Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка ОПП – Повітряно-кліматичні системи і клімат контроль
Рівень вищої освіти	бакалавр

Галузь знань	27 – Транспорт, 14 – Електрична інженерія
Спеціальність	273 – Залізничний транспорт, 141 – Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка
Обсяг дисципліни в кредитах ECTS	3
Статус дисципліни (обов'язкова, вибіркова)	Вибіркова
Мета вивчення дисципліни	Формування комплексу теоретичних знань і прикладних навичок з раціональної організації та використання методів підвищення результативності виробничих систем підприємств по ремонту рухомого складу залізниць, підготовка студентів до самостійної виробничої діяльності.
Інтегральна компетентність	ІК. Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми у професійній діяльності у сфері залізничного транспорту, в т.ч. при проектуванні, будівництві, експлуатації та ремонті вагонів або у процесі подальшого навчання із застосуванням положень, теорій та методів фундаментальних, технологічних, інформаційних та соціально-економічних наук, що характеризуються комплексністю та невизначеністю умов функціонування об'єктів залізничного транспорту.
Загальні компетентності	ЗК3. Здатність використання інформаційних і комунікаційних технологій. ЗК6. Прагнення до збереження навколишнього середовища. ЗК7. Здатність працювати автономно та в команді. ЗК13. Проявляти ініціативу, генерувати нові ідеї, знаходити організаційно-керівні рішення і нести за них відповідальність.
Спеціальні (фахові) компетентності	СК9. Здатність організовувати виробничу діяльність структурних підрозділів лінійних підприємств та заводів, малих колективів виконавців (бригад, дільниць, пунктів), щодо виробництва, експлуатації, ремонту та обслуговування вагонів і їх складових частин, систем, агрегатів та вузлів, включаючи обґрунтування технології виробничих процесів. СК14. Здатність організовувати власну роботу, підлеглих та підпорядкованих підрозділів відповідно до вимог охорони праці, техніки безпеки та протипожежної безпеки при будівництві, експлуатації та ремонті вагонів і їх складових частин.
ЗМІСТ ОСВІТНЬОГО КОМПОНЕНТУ ЗА ТЕМАМИ	

Тема 1. Зміст і завдання курсу. Предмет науки про організацію та планування виробництва по ремонту та створення нового рухомого складу. Ремонтні підприємства, особливості і завдання організації виробничого процесу. Правові основи функціонування підприємств.

Тема 2. Загальна характеристика виробничого процесу та його елементів. Основні

принципи організації виробничих процесів ремонтних підприємств. Типи виробництва та їх техніко-економічна характеристика.

Тема 3. Організація виробничого процесу в просторі. Виробнича структура підприємств по ремонту рухомого складу залізниць. Основні елементи виробничого процесу. Основні складові виробничих систем. Комплексна та спеціалізована структура підприємства

Тема 4. Організація виробничого процесу у часі. Виробничий цикл та його структура. Планування організації процесу ремонту рухомого складу. Визначення тривалості виробничого циклу. Послідовний, паралельно-послідовний і паралельний види руху предметів праці при організації виробничого процесу. Основні напрямки скорочення виробничого циклу.

Тема 5. Організація управління ремонтним підприємством. Головне завдання управління в сучасних умовах. Організаційно-виробнича структура управління. Характеристика лінійної, лінійно-штабної та функціональної структури управління підприємства. Функціональні обов'язки керівників структурними підрозділами підприємства.

Тема 6. Основи організації та проектування потокового виробництва. Сутність потокового методу організації ремонтного виробництва. Класифікація поточкових ліній і будова комплексно-механізованої поточної лінії. Принципи організації виробничого процесу при поточковому виробництві. Визначення доцільності застосування потокового виробництва при ремонті рухомого складу. Визначення основних параметрів поточної лінії в часі і просторі.

Тема 7. Завдання та особливості технічної підготовки виробництва по створенню та ремонту рухомого складу. Організація конструкторської та технологічної підготовки виробництва, організація дослідного виробництва, освоєння нової продукції, роботи, які виконуються у складі конструкторської і технологічної підготовки виробництва, характеристика документації, що використовується при розробленні технічної підготовки виробництва.

Тема 8. Сітьове планування та управління на підприємствах по створенню та ремонт у рухомого складу. Суть сітьового планування та управління. Основні елементи та характеристики сітьових графіків, правила побудови. Організація праці на вагоноремонтному підприємстві. Основні правила побудови сітьових моделей.

Тема 9. Технічне нормування праці. Суть, завдання, методи нормування праці, організація технічного контролю та управління якістю продукції. Форми розподілу праці на підприємствах. Принципи формування і організація робочого місця, основні етапи трудового процесу. Норми витрат праці, які використовуються на підприємствах по ремонту рухомого складу.

Тема 10. Організація технічного контролю та управління якістю продукції. Основи стандартизації виробничої діяльності підприємств по ремонту рухомого складу залізниць. Системи стандартів, одиничні, групові й інтегральні показники якості продукції. Види технічного контролю на ремонтних підприємствах залізничного транспорту.

Тема 11. Організація роботи ремонтного господарства. Система ремонту обладнання. Матеріально-технічне забезпечення ремонтного виробництва, основні напрями вдосконалення системи ремонтно-профілактичного обслуговування та

ремонтного господарства.

Тема 12. Організація складського господарства. Будова та оснащення складів, функції, які виконують загальнозаводське й цехове складські господарства. Енергетичне господарство. види енергії, які використовуються у виробничій діяльності підприємства. Основні завдання енергоспоживачів підприємства. Характеристика загальнозаводського та цехового енергоспоживачів.

Тема 13. Тарифна система оплати праці. Принципи організації оплати праці на підприємствах по ремонту рухомого складу. Тарифні ставки, тарифні сітки, визначення, розрахунки. Форми і системи оплати праці робочих і службовців ремонтного підприємства.

Тема 14. Планування праці на підприємствах по ремонту рухомого складу. Система показників річного плану підприємства. Завдання та зміст внутрішньозаводського планування. Зміст та види планування. Основні принципи планування. Види планів.

Тема 15. Основні принципи планування. Виробниче планування. Оперативно-календарне планування і регулювання виробництва, виробнича потужність підприємства. Міжцехове і внутрішнь цехове планування. Диспетчерська служба ремонтного підприємства.

ПРОГРАМНІ РЕЗУЛЬТАТИ НАВЧАННЯ

ПРН4. Здійснювати професійну діяльність використовуючи інформаційні технології, «Інформаційні бази даних», Internet-ресурси сучасні програмні засоби.

ПРН5. Використовувати принципи формування трудових ресурсів; виявляти резерви підвищення ефективності праці співробітників залізничного транспорту.

ПРН15. Знати основні технологічні операції, технологічне устаткування, технологічне оснащення, засоби автоматизації та механізації, що використовуються в експлуатації, ремонті та обслуговуванні вагонів і їх складових частин, систем, агрегатів та вузлів.

ПРН19. Знати структуру управління експлуатацією, технічного обслуговування та ремонту вагонів та їх складових частин, систем, агрегатів та вузлів.

ФОРМИ ПОТОЧНОГО І ПІДСУМКОВОГО КОНТРОЛЮ

Поточний контроль – 60 балів. *Поточний контроль* проводиться у формі дистанційного оцінювання виконаних робіт. Доступ студентів до курсу здійснюється через Internet за індивідуальним логіном і паролем.

Проміжний контроль – 20 балів. Проводиться у формі дистанційного тестування.

Підсумковий контроль – іспит 20 балів. Підсумкові бали з навчальної дисципліни визначаються як сума балів, отриманих здобувачем протягом семестру та балів, набраних на підсумковому контролі у вигляді іспиту.

Критерії оцінювання результатів навчання

Максимальна оцінка за семестр – 100 балів.

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Оцінка за 100-бальною шкалою / Grade according to	Оцінка за національною шкалою / Grade according to national scale		Оцінка за шкалою ЕКТС / Grade according to ECTS scale	Пояснення
	Диференційована оцінка / Differentiated	Недиференційована оцінка / Undifferentiated		

100-points scale	grade	grade		
90-100 – творчий рівень / creative level	«Відмінно» / «Excellent»	«Зараховано» / passed	A	«Відмінно» – теоретичний зміст курсу освоєний цілком, необхідні практичні навички роботи з освоєним матеріалом сформовані, всі навчальні завдання, передбачені програмою, виконані в повному обсязі, відмінна робота без помилок або з однією незначною помилкою
82-89 – високий рівень / high level	«Добре» / «Good»		B	«Дуже добре» –теоретичний зміст курсу освоєний цілком, необхідні практичні навички роботи з освоєним матеріалом в основному сформовані, всі навчальні завдання, передбачені програмою, виконані, якість виконання більшості з них оцінено числом балів близьким до максимального з 2-3 незначними помилками
75-81 – достатній рівень / sufficient level			C	«Добре» –теоретичний зміст курсу освоєний цілком, практичні навички роботи з освоєним матеріалом в основному сформовані, всі навчальні завдання, передбачені програмою, виконані, якість виконання жодного з них не оцінено мінімальним числом балів, деякі види завдань виконані з помилками, робота з декількома незначними помилками, або 1-2 значними помилками
64-74 задовільний рівень / satisfactory level	«Задовільно» / «Satisfactory»		D	«Задовільно» –теоретичний зміст курсу освоєний не повністю, але прогалини не носять істотного характеру, необхідні практичні навички роботи з освоєним матеріалом в основному сформовані, більшість передбачені програмою навчальних завдань виконано, деякі з виконаних завдань містять помилки, робота з 3 значними помилками
60-63 задовільний рівень / satisfactory level			E	«Достатньо» – теоретичний зміст курсу освоєний частково, деякі практичні навички роботи не сформовані, частина передбачених програмою навчальних завдань не виконані, або виконання деяких з них оцінено числом балів, близьким до мінімального, робота, що задовольняє мінімум критеріїв оцінки.
35-59 низький рівень / low level	«Незадовільно» з можливістю повторного складання	«Не зараховано» з можливістю повторного складання / Failed with possibility to repass the credit	FX	«Умовно не задовільно» – теоретичний зміст курсу освоєний частково, необхідні практичні навички роботи не сформовані, більшість передбачених програмою навчальних завдань не виконано, або їхнього виконання оцінено числом балів, близьким до мінімального, при додатковій самостійній роботі над матеріалами курсу можливе підвищення якості виконання практичних завдань з можливістю повторного складання , робота потребує доробки.

0-34 незадовільний рівень / unsatisfactory level	«Незадовільно» з обов'язковим повторним вивченням дисципліни / “Unsatisfactory” with the compulsory repeated of the course	«Не зараховано» з обов'язковим повторним вивченням дисципліни / Failed” with the compulsory repeated of the course	F	«Безумовно не задовільно» – теоретичний зміст курсу не освоєно, необхідні практичні навички роботи не сформовані, всі передбачені програмою навчальні завдання містять грубі помилки, додаткова самостійна робота над курсом не приведе до значимого підвищення якості виконання навчальних завдань, робота потребує повної переробки.
---	---	---	---	--

СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Організація виробництва: підручник / за ред. А.І. Яковлева, С.П. Сударкіної, М.І. Ларки. Харків: НТУ “ХПІ”, 2016. 436с. <http://surl.li/smmxq>
2. Прохорова В.В., Давидова О.Ю. Організація виробництва: навч. посібник. Х.: Видавництво Іванченко І.С., 2018. 275 с. https://repo.btu.kharkov.ua/bitstream/123456789/10768/1/Organization_of_production_navch_pos_2018.pdf
3. Дикань В.Л., Маслова В.О. Організація виробництва: підручник. Харків: УкрДАЗТ, 2013. 422 с. <http://surl.li/emswm>
4. Єрмаков О.Ю., Жибак М.М., Динька П.К., Христенко Г.М., Гурська І.С. Організація виробництва: Навчальний посібник. Київ: ФОП Ямчинський О.В., 2019. 414 с. <http://surl.li/pfiat>
5. Брайковська Н.С. Організація та планування виробництва при ремонті рухомого складу залізниць: Конспект лекцій. К.:ДУІТ, 2022. 124 с.

Інформаційні ресурси

1. Курс дисципліни «Організація та планування виробництва» на сайті дистанційних технологій навчання Київського інституту залізничного транспорту. Державний університет інфраструктури та технологій.